

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: ООО "РТП"
140326, Московская обл.,
Егорьевский район, с. Лелечи,
строение 61Б
Телефон: (495) 540-52-62
www.rosturplast.ru,
e-mail: info@rosturplast.ru



ТРУБА НАПОРНАЯ RTP ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ (PE-RT) С КИСЛОРОДОЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ EVONH S 3.5 / S 4.5

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

*Изготовлены в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015, ГОСТ 32415-2013
ТУ 2248-007-78044889-2016*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Оглавление

1. Назначение и область применения	3
2. Технические требования к напорным трубам	3
3. Условия применения труб напорных из полиэтилена для гарантированного срока службы	5
4. Указания по монтажу и эксплуатации	5
5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию	6
6. Условия хранения и транспортировки	6
7. Утилизация	6
8. Комплектация	7
9. Гарантийные обязательства	7
10. Условия гарантийного обслуживания	7
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №__	8

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

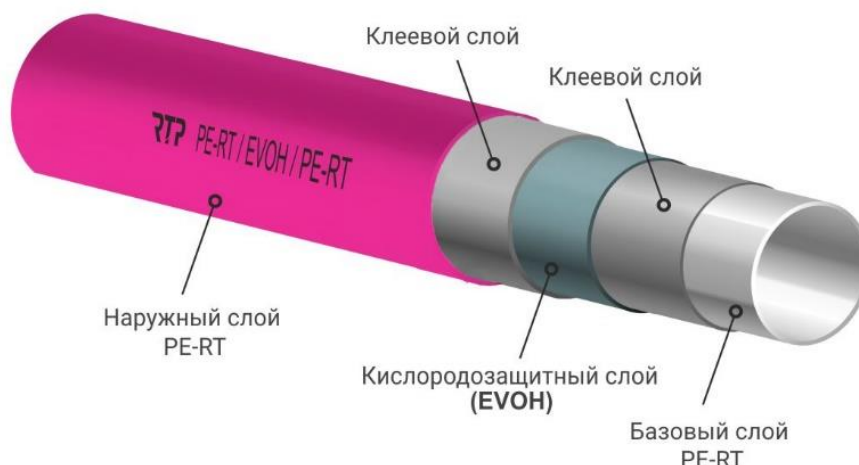
1. Назначение и область применения

1.1 Труба напорная RTP из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) с кислородозащитным слоем EVOH S 3.5 / S 4.5 предназначена для использования в системах холодного, горячего водоснабжения и отопления, включая системы поверхностного отопления и снеготаяния, транспортирующих воду, в том числе питьевую, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу трубы.

1.2 Внутренний слой трубы выполнен из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT). Средний слой представляет из себя барьерный слой из этиленвинилового спирта (EVOH) с двумя слоями клеевой композиции, который препятствует проникновению кислорода в теплоноситель через стенку трубы. Наружный слой трубы выполнен из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT).

1.3 Соединение труб выполняется с помощью обжимных или пресс-фитингов, используемых также для соединения металлополимерных труб.

1.4 Допускается выполнять соединение труб с помощью полифузионной сварки с использованием специальных фитингов. При этом следует руководствоваться указаниями, изложенными в технических паспортах на фитинги.



2. Технические требования к напорным трубам

№	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение показателей для D _n	
			Ø16	Ø20
1	Наружный диаметр	мм	16	20
2	Внутренний диаметр	мм	12	16
3	Длина бухты	м	200	200
4	Вес 1 п. м. трубы	г	89	115
5	Объем жидкости в 1 п. м.	л	0,113	0,201
6	Рабочее давление при 20°C (класс XB)	бар	10	10

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7	Рабочее давление при 60°C (1класс)	бар	8	6
8	Рабочее давление при 70°C (2,4 класс)	бар	8	6
9	Максимальная рабочая температура	°C	80	80
10	Максимальная кратковременно допустимая температура	°C	90	90
11	Разрушающее давление при температуре 20°C	бар	30	22
12	Разрушающее давление при температуре 80°C	бар	15	11
13	Номинальное давление PN	бар	16	
14	Коэффициент линейного расширения	1/°C	1,5x10 ⁻⁴	
15	Коэффициент теплопроводности стенок	Вт/м К	0,38	
16	Минимальный радиус изгиба вручную	мм	80	100
17	Плотность рабочего слоя трубы при 23°C	Кг/м ³	937	
18	Относительное удлинение при разрыве	%	700	
19	Удельная теплоемкость материала	Дж/кг К	1900	
20	Температура размягчения по Вика	°C	125	
21	Кислородопроницаемость	г/м ³ сутки	≤0,1	
22	Непрозрачность труб	%	<0,2	
23	Группа горючести		Г4	Г4
24	Группа воспламеняемости		В3	В3
25	Дымообразующая способность		Д3	Д3
26	Токсичность продуктов сгорания		Т3	Т3
27	Массовая доля летучих веществ	%	<0,035	<0,035

2.1 Внешний вид труб напорных RTP из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) с кислородозащитным слоем EVOH имеет гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выводящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет труб – фиолетовый.

2.2 Толщина стенки в любом месте трубы должна быть не менее рассчитанной для величины максимального рабочего давления.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Условия применения труб напорных из полиэтилена для гарантированного срока службы

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}$, °C	Время при $T_{\text{раб}}$, год	$T_{\text{макс}}$, °C	Время при $T_{\text{макс}}$, год	$T_{\text{авар}}$, °C	Время при $T_{\text{авар}}$, год	Область применения
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°C)
4	20 40 60	2,5 20 25	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами
5	20 60 80	14 25 10	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
XВ	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение

Примечание -

$T_{\text{раб}}$ - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{\text{макс}}$ - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;

$T_{\text{авар}}$ - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

4. Указания по монтажу и эксплуатации

4.1 Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб и фитингов из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) с кислородозащитным слоем EVOH следует выполнять в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016, СП 60.13330.2016, СП 30.13330.2016, СП 41-109-2005 отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +10 °C специально предназначенным для этого инструментом. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже +5 °C, перед раскаткой должны выдерживаться 24 ч при температуре не ниже +10 °C.

4.3 Не допускаются сплющивания и переломы, а также растягивающие напряжения трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален.

4.4 Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

4.5 Чтобы правильно выполнить соединение, необходимо точно отрезать трубу, соблюдая перпендикулярность ее оси и используя соответствующие инструменты.

4.6 При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному (5 D_{нар}) рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 130° C строительным феном.

4.7 В местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10см.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.8 Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 Мпа.

4.9 Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

4.10 Трубу следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Трубы напорные RTP из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) с кислородозащитным слоем EVOH не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 80° С;
- при рабочем давлении, превышающем указанное в таблице технических характеристик;
- в помещениях категорий «Г» по пожарной опасности;
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- не допускается воздействие на трубы химических веществ, агрессивных к материалу фитингов и трубопровода.

6. Условия хранения и транспортировки

6.1 В соответствии с ГОСТ 19433 Трубы напорные RTP из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) с кислородозащитным слоем EVOH не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

6.3 Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

6.4 Хранение полиэтиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

6.5 Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м.

6.6 При хранении, трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

6.7 Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м от нагревательных приборов.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Комплектация

8.1 Трубы напорные RTP из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) с кислородозащитным слоем EVOH поставляются упакованными в бухтах или пакетах согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке;

8.2 Паспорт на фитинги (по требованию);

8.3 Свидетельство о государственной регистрации (по требованию);

8.4 Сертификат соответствия (по требованию).

9. Гарантийные обязательства

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб из полиэтилена повышенной термостойкости требованиям ГОСТ 32415-2013 при соблюдении правил использования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2 Гарантийный срок хранения – десять лет со дня продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- несоблюдения потребителем п.4. Указаний по монтажу.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

10.3 Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.4 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.5 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.6 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара Трубы напорные RTP из полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT) с кислородозащитным слоем EVOH

№	Артикул	Типоразмер	Кол-во, м

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/ расшифровка)

Гарантия 120 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 140326, МО., Егорьевский район, с. Лелечи, строение 61Б Телефон: (495) 540-52-62, e-mail: info@rosturplast.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « _____ » _____ 20 _____ г.

Подпись _____