



Химическая стойкость
по ISO/TR 10358
Издание 1993-06-01

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетальдегид, уксусный альдегид	техн. чистый	20	⊙	○	●
		40	○		⊙
		60			
		80			
		100			
Ацетальдегид, уксусный альдегид	40% водный р-р	20	●	⊙	●
		40	●	○	●
		60	●		⊙
		80	⊙		
		100	○		
Ацетон	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
	до 10% водный р-р	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Ацетонитрил		20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Ацетофенон		20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Акрилонитрил	техн. чистый	20	●	○	●
		40	⊙		●
		60			●
		80			
		100			
Этилакрилат	техн. чистый	20	○	○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилакрилат	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Адипиновая кислота	насыщенная, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Аллиловый спирт	96°	20	●	⊙	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80			
		100			
Хлорид алюминия	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлорид алюминия	насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	⊙		
Сульфат алюминия	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			
Муравьиная кислота*	до 50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	⊙	⊙	●
		80			
		100			
Аммиак*	газообразный, техн. Чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Ацетат аммония	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Карбонат аммония -углекислый аммоний	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Хлорид аммония -хлористый аммоний	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
	водный р-р, холодный насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Бифторид аммония	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Гидроксид аммония -нашатырный спирт	водный р-р, холодный насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрат аммония	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	⊙
		80	⊙		
		100			
	водный р-р, насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	⊙
		80	●	⊙	
		100	⊙		
Фосфат аммония	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Сульфат аммония	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
	водный р-р, насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Сульфид аммония	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Амилацетат	техн. чистый	20	⊙	○	●
		40	⊙		●
		60	○		●
		80			
		100			
Амилалкоколь*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100			
Анилин	техн. чистый	20	⊙	○	⊙
		40			
		60			
		80			
		100			
Солянокислый анилин	водный р-р, насыщенный	20	●	○	●
		40	●		●
		60	⊙		⊙
		80			
		100			
Трихлорид сурьмы*	90% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Мышьяковая кислота	80% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Этилацетат - уксусный эфир	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Этиловый спирт*	техн. чистый 96%	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Этиловый спирт*/ уксусная кислота (Смесь брожения)	техн. чистый	20	●	●	●
		40		●	●
		60		○	●
		80			
		100			
Этиловый эфир	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилбензол	техн. чистый	20	○	○	
		40			
		60	○		
		80			
		100			
Этилхлорид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Этиленхлорид - Дихлорэтан	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилендиамин	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Этиленгликоль - гликоль	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Оксид этилена	техн. чистый, жидкий	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Гидроксид бария	водный, на- сыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Соль бария	водный р-р, любая	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бензальдегид	насыщенный, водный р-р	20	●	○	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Бензин*	свинцовый и не содержащий ароматических углеводородов	20	○	●	●
		40		●	●
		60	○	●	○
		80			
		100			
Бензойная кислота	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Бензол	техн. чистый	20	○	○	○
		40	○		○
		60			
		80			
		100			
Бензиловый спирт*	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	○		○
		80			
		100			
Янтарная кислота	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Пиво	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Средний уксусно- кислый свинец - ацетат свинца	водный р-р, насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Тетраэтилсвинец*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Бура - тетраборнокис- лый натрий	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Борная кислота	любой р-р, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Винный спирт* - коньяк	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Бромбензол пары брома	высокий	20		○	
		40	○	○	○
		60			
		80			
		100			
Бром жидкий	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромовая вода	насыщенная, водный р-р	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромистоводород- ная кислота	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Бутадиен°	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●		
		60	●		
		80			
		100			
Бутан	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутандиол*	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80			
		100			
Бутанол*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	●
		80	○		
		100			
Масляная кислота*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			●
		60			○
		80			
		100			
Бутилацетат	техн. чистый	20	○	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутилен водный	техн. чистый	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Глицоль бутилена*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Бутилфенол, р-третичный	техн. чистый	20	●	○	○
		40		○	
		60			
		80			
		100			
Бисульфит кальция	холодный насыщенный, водный р-р	20		●	
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
Хлорид кальция	насыщенный, водный, (любой)	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Гидроксид кальция	насыщенный, водный р-р, (суспензия)	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Гипохлорид кальция*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
-хлоркальк		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Нитрат кальция	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Хлор	влажный, 97% газ	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
	сухой, техн. чистый	20	○	○	○
		40			○
		60			○
		80			
		100			
	жидкий, техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная вода*	насыщенный раствор	20		●	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлоралгидрат	техн. чистый	20	○	○	●
		40			●
		60	○		●
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Хлорбензол	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлоруксусная кислота, моно-*	50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлороформ	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорноватая кислота*	10%, водный р-р	20	○	●	●
		40		●	●
		60		○	
		80			
		100			
	20%, водный р-р	20	○	●	○
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
Хлорноватая кислота	< 20%	20	○	●	○
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
Хлорсульфоновая кислота	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная вода*	насыщенная	20	○	●	○
		40		●	○
		60		○	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлористый водород*	техн. чистый, газообразный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Хромокалиевые квасцы	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Хромовая кислота*	до 50% водный р-р	20	○	○	○
		40	○	○	○
		60		○	
		80			
		100			
	любая, водный р-р	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хромовая кислота	50g	20	○	●	○
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
- серная кислота	15g	20		●	
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
- вода	35g	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Клофен	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
- хлордифенил		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Кроноальдегид	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Синильная кислота	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Гексаметилен*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Циклогексанол*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	●	●
		80			
		100			
Циклогексанон	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Дензодрин W		20		●	
		40		●	
		60		●	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Декстрин	стандартный	20	●	●	●
		40		●	●
		60		●	●
		80			
		100			
Диэтиламин	техн. чистый	20	●	○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Дибутилэфир	техн. чистый	20	○	○	○
		40	○		○
		60			
		80			
		100			
Дибутилфталат	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Дибутилсебацат	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорэтилен	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорбензол	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	○
		80			
		100			
50% водный р-р		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Метилловый эфир дихлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Дизель**		20	○	●	●
		40		●	
		60			○
		80			
		100			
Дигликолевая кислота*	30% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дизобутилкетон	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
N,N-диметиланилин	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Диметилформальдегид-метилпирролидон	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		○
		80			
		100			
Диметиламин	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60			○
		80			
		100			
Дионилфталат	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Диоктилфталат*	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60	○		
		80			
		100			
Диоксан	техн. чистый	20	○	○	●
		40	○		●
		60	○		●
		80	○		
		100			
Соль для удобрения	водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Соли железа	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Уксусная кислота*	техн. чистый,	20	●	○	●
		40	●	○	●
		60	○		○
		80	○		
		100			
50% водный р-р		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
10% водный р-р		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ангидрид уксусной кислоты*	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60			
		80			
		100			
Сульфат жирного спирта*	водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	●
		80			
		100			
Жирная кислота,>С6*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	○
		80			
		100			
Фтор	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Фтористо-водородная кислота*	до 40% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	○
		80			
		100			
50% водный р-р		20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		○
		80			
		100			
70% водный р-р		20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Формальдегид*	40% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60			●
		80			
		100			
Формамид	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Фотоэмульсии*		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60			
		80			
		100			
Фотопроявитель*	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60		○	○
		80			
		100			
Фотоакрепитель*	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60		○	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фреон 12 -	техн. чистый	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Фруктовые соки*		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			
Фурфуроловый спирт*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60	⊙		●
		80			
		100			
Желатин	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Дубильные экстракты,* - растительные	стандартный	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Дубильная кислота,* - танин	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Глюкоза - виноградный сахар	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Глицерин	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Гликоколь	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60			
		80			
		100			
Гликолевая кислота	37% водный р-р	20	●	●	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Мочевина*	до 30% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дрожжи	любой, водный р-р суспензия	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Горючие масла		20	⊙	●	⊙
		40	○	⊙	○
		60			
		80			
		100			
N-гептан*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60	⊙		⊙
		80			
		100			
N-гексан*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60	⊙		⊙
		80			
		100			
Гидразингидрат*	водный р-р	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Гидрохинон	насыщенный раствор	20		●	
		40		●	
		60			
		80			
		100			
Гидроксиламин-сульфат	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Изобутилацетат	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Изооктан*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60	⊙		⊙
		80			
		100			
Изопропанол*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80	●		
		100	●		
Изопропиловый эфир	техн. чистый	20	⊙	○	⊙
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
Йодная настойка	6,5% йод в этаноле	20	●	○	●
		40			
		60			○
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетат калия*	насыщенный раствор	20		●	
		40		●	
		60		●	
		80			
		100			
Гидроксид калия - раствор едкого калия	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Сульфат калий-алюминий - квасцы	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Бихромат калия*	насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Соль борной кислоты калия	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Бромат калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	⊙
		80	●		
		100	●		
Бромид калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Хлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Хлорид калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Хромат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Цианид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
-окись калия голубого цвета		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Йодид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Нитрат калия	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Перхлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Перманганат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	○
		80			
		100			
Персульфат калия*	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Фосфат калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Сульфат калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Кремнефтористоводородная кислота°	32% водный р-р	20	●	●	●
		40		●	●
		60		●	●
		80			
		100			
Двуокись углерода - углекислота	техн. Чистый, сухой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	техн. Чистый влажный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Алкоголь кокосового масла*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	○		○
		80			
		100			
Масло кокосового ореха*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	○
		80			
		100			
Царская водка*	конц 1:3 до 1:6	20	○	●	○
		40		○	
		60			
		80			
		100			
Крезолу	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	○	●
		40	●		●
		60			
		80			
		100			
Медная соль	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	○	●	●
		60	○	○	●
		80			
		100			
Ланолин* - шерстяной жир	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80			
		100			
Льняное масло*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Светильный газ, без бензола		20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Ликёры		20	●	●	●
		40		●	●
		60			
		80			
		100			
Соли магния	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кукурузное масло*	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	○		○
		80			
		100			
Малеиновая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Джем		20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Меласса		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Мелассовое сусло		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Метан - природный газ	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Метанол* - метилалкоголь	любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Метилацетат	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		
		60	○		
		80			
		100			
Метиламин	32%, водный р-р	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилбромид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Метилэтилкетон	техн. чистый	20	●	○	●	
		40	⊙		○	
		60	⊙		○	
		80				
Молоко*		20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	●	●	
		80	●			
Молочная кислота*	10%, водный р-р	20	●	●	●	
		40	●	⊙	●	
		60	●	○	●	
		80	●			
Минеральные масла, не содержащий ароматических углеводородов		20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	⊙	●	○	
		80				
Минеральная вода		20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	●	●	
		80	●			
Кислотная смесь		20	○	●	○	
		- серная кислота 48%	40		⊙	
		- азотная кислота 49%	60		○	
		- вода 3%	80			
			100			
		50%	20	○	⊙	○
		50%	40		○	
		0%	60			
			80			
			100			
		10%	20	○	⊙	○
		87%	40			
3%	60					
	80					
	100					
50%	20	○	●	○		
31%	40					
19%	60					
	80					
	100					
50%	20	○	●	○		
33%	40		⊙			
17%	60					
	80					
	100					
10%	20	○	●	⊙		
20%	40		●			
70%	60					
	80					
	100					
Кислотная смесь		20	○	⊙	○	
		- азотная кислота 15%	40			
		- фтористоводородная кислота 3%	60			
		- серная кислота 18%	80			
	100					

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Кислотная смесь		20	●	●	●	
		-серная кислота 30%	40	⊙	●	⊙
		-фосфорная кислота 60%	60			
		-вода 10%	80			
		100				
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	●	○	●	
		40	●		●	
		60	●		●	
		80	●		●	
		100				
Метиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	●	○	●	
		40	●		●	
		60	●		●	
		80	●		●	
		100				
Морфолин	техн. чистый	20	●	○	●	
		40	●		●	
		60	●		●	
		80	●		●	
		100				
Mowilith D	стандартный	20	●	●	●	
		40				
		60				
		80				
		100				
Нафталин	техн. чистый	20	●	○	●	
		40				
		60			⊙	
		80				
		100				
Ацетат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	●	●	
		80	●			
		100	●			
Бензоат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	⊙	●	
		80				
		100				
Бикарбонат натрия -двууглекислый натрий	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	●	●	
		80	●			
		100				
Бисульфат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	⊙	●	
		80				
		100				
Бисульфит натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
		40	●	⊙	●	
		60	●	○	●	
		80				
		100				

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бромат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	⊙	⊙	⊙
		60			
		80			
		100			
Бромид натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Барбонат натрия -сода	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Хлорат натрия*	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Хлорид натрия -поваренная соль	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100			
Хлорид натрия*	разбавленный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●		
		60	⊙		
		80			
		100			
Хромат натрия*	разбавленный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	
		60	⊙		
		80			
		100			
Дисульфит натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	
		60		⊙	
		80			
		100			
Гидросульфит натрия -гидросульфит	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Натрий фтористый	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Гипохлорид натрия*		20	⊖	●	⊖
-белильный раствор	12,5% активного хлора, водный р-р	40	○	●	○
		60		⊖	
		80			
		100			
Йодид натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	
		60		⊖	
		80			
Нитрат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	
		60		⊖	
		80			
- селитра		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80			
		100			
Нитрит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
Оксалат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	
		60		⊖	
		80			
Перборат натрия	насыщенный раствор	20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
Перхлорат натрия	насыщенный раствор	20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
Персульфат натрия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80			
Фосфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
Силикат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
- жидкое стекло		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
- сернистый натрий		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
		100	●		
Сульфид натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
Сульфит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
Тиосульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
- фиксирующая соль		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
		100	●		
Натроновый щёлок	до 10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
- гидроксид натрия		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
		100	●		
- каустическая сода		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
		100	●		
	до 40%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
	до 50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
Увлажнитель*	до 5%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
Соль никеля	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊖	●
		80	●		
Нитробензол	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		⊖
		80	●		
		40	●		
		60	●		
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрозе-газ	разбавленный, влажный	20	●	●	●
		40	○		●
		60	○	⊖	●
		80			
Нитролуол	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	○		⊖
		80			
Фруктовый порошок		20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
Фруктовое вино		20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
Жиры и масла*, растительные		20	●	●	●
		40	●	⊖	⊖
		60	⊖		
		80			
Пары растительного масла*	ограничено	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
Оливковое масло*		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	⊖
		80	●		
Масляная кислота	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	●	⊖
		80			
Щавелевая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
Озон*	до 2%, в воздухе	20	○	●	○
		40	○		○
		60			
		80			
	холодный насыщенный, водный р-р	20	○	●	○
		40	○	●	○
		60			
		80			
		40	○	●	○
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Пальмитиновая кислота*	техн. чистый	20	○	●	○
		40			
		60	○		
		80			
		100			
Пальмовое масло* - пальмоядровое масло		20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	○		○
		80			
		100			
Парафиновая эмульсия	стандартный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○		○
		80			
		100			
Парафиновое масло		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	●
		80			
		100			
Перхлорэтилен -тетрахлорэтилен	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная кислота*	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
	70%, водный р-р	20	○	○	●
		40	○		○
		60			○
		80			
		100			
Петролейный эфир*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	○
		60	○	●	○
		80			
		100			
Петролеум	техн. чистый	20	●	●	●
		40	○		●
		60	○		○
		80			
		100			
Фенол*	до 10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●		○
		80			
		100			
Фенол*	до 90%, водный р-р	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		○
		80			
		100			
Фенилгидразин	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фенилгидразин-хлоргидрат	водный р-р	20	●	○	
		40	○		
		60	○		
		80			
		100			
Фосген*	жидкий, техн. чистый	20	○	○	
		40			
		60			
		80			
		100			
	газообразный, техн. чистый	20	○	●	○
		40		○	
		60		○	
		80			
		100			
Хлориды фосфора:*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
-трихлорид фосфора	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
-пентахлорид фосфора	техн. чистый	20	○		○
		40			
		60			
		80			
		100			
-фосфорилхлорид	техн. чистый	20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
		100			
Фосфорная кислота	до 30%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
	до 50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Фталевая кислота*	насыщенный водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Пикриновая кислота;*	1%, водный р-р	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Поташ	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
-карбонат калия	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сжатый воздух, маслосодержащий		20	○	○	●
		40			●
		60			
		80			
		100			
Пропан	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
	жидкий	60			
		80			
		100			
Пропанол,* n- и iso-	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Пропаргилалкоголь*	7%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Пропионовая кислота*	50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
	техн. чистый	20	●	●	●
		40	○	○	○
		60	○		○
		80			
		100			
Пропиленгликоль*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Пиридин	техн. чистый	20	○	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Ртуть	чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Соли ртути	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Ramasit	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Говяжий жир-эмульсия,* осеренный	стандартный	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Азотная кислота*	6,3%, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	●
Внимание:		60	⊙	●	●
при клеевом соединении Н-ПВХ		80			
учитывать вводную часть 2.3.1		100			
	до 40%, водный р-р	20	⊙	●	⊙
		40		●	
		60	○	⊙	○
		80			
		100			
Азотная кислота*	65%, водный р-р	20	○	⊙	⊙
		40		⊙	○
		60		○	
		80			
		100			
	85%	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Соляная кислота 5%	5%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	⊙		
		100			
Внимание:		80	⊙		
при клеевом соединении ПВХ-У		100			
учитывать вводную часть 2.3.1		100			
	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	⊙	⊙	●
		80	⊙		
		100			
Соляная кислота 0-	до 30%, водный р-р	20	●	●	●
		40	⊙	●	●
		60	⊙	⊙	●
		80	○		
		100			
	36%, водный р-р	20	●	●	●
		40	⊙	●	●
		60	○	⊙	●
		80			
		100			
Кислород	техн. чистый	20	●	●	●
		40		●	●
		60	⊙	●	⊙
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Смазка*		20	⊙	●	●
		40		●	●
		60		●	⊙
		80			
		100			
Сера	техн. чистый	20	●	⊙	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80	●		
		100			
Двуокись серы	техн. чистый, сухой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
	либой, влажный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Сернистый углерод	техн. чистый	20	⊙	○	⊙
		40			
		60			
		80			
		100			
Сульфид натрия		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Серная кислота*	до 40%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	⊙		
		100			
Внимание:		80	●	⊙	●
при клеевом соединении Н-ПВХ		100			
учитывать вводную часть 2.3.1		100			
Серная кислота*	до 60%,* водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
	до 80%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
	90%, водный р-р*	20	⊙	●	⊙
		40		●	
		60			
		80			
		100			
	96%, водный р-р*	20	○	●	○
		40		●	
		60		⊙	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сероводород	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	⊙
		80			
		100			
	насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Сернистая кислота	насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Озерная вода, морская вода		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Мыльный раствор*	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Соль серебра	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Суспензия		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Силиконовое масло		20	●	●	●
		40	●	⊙	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Веретённое масло		20	●	⊙	⊙
		40	⊙		
		60	○		⊙
		80	●		
		100	●		
Кислоты прядильных ванн*	100 мг CS ₂ /л	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
CS ₂ -содержащий	200 мг CS ₂ /л	20	●	⊙	●
		40			
		60			
		80			
		100			
	700 мг CS ₂ /л	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
		20			
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Спиртные напитки	ок. 40%	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Раствор крахмала	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Крахмальная патока	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Стеариновая кислота*	техн. чистый	20	●	●	●
		40		●	
		60	⊙	●	⊙
		80			
		100			
Жир*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Живичное масло*	техн. чистый	20	○	●	⊙
		40		⊙	⊙
		60			
		80			
		100			
Тетрахлорметан	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетрагидрофуран	техн. чистый	20	○	○	⊙
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетралин	техн. чистый	20	○	○	⊙
		40			
		60			
		80			
		100			
Толуол	техн. чистый	20	⊙	○	⊙
		40	○		
		60			○
		80			
		100			
Трианоламин*	техн. чистый	20	●	⊙	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Трибутилфосфат	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Трихлорэтан	техн. чистый	20	⊙	○	⊙
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлорэтилен	техн. чистый	20	⊙	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлоруксусная кислота *	техн. чистый	20	●	⊙	●
		40	●		⊙
		60	●		○
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	⊙	●
		60	●		●
		80			
		100			
1,1,2-трифлуор,*	техн. чистый	20		●	
		40		●	
		60			
		80			
		100			
1,2,2-трихлорэтан	техн. чистый	20		●	
		40		●	
		60			
		80			
		100			
-фреон 113		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Трикрезилфосфат*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60	⊙		●
		80			
		100			
Триоктилфосфат*	техн. чистый	20	●	○	⊙
		40			
		60			
		80			
		100			
Урина		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Вазелин	техн. чистый	20	●	⊙	⊙
		40		○	
		60	⊙		○
		80			
		100			
Вазелиновое масло		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Винилацетат	техн. чистый	20	●	○	
		40			
		60	⊙		
		80			
		100			
Винилхлорид	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Вискозно-прядильный раствор		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Спирт воска*	техн. чистый	20	⊙	●	⊙
		40	○	●	○
		60		●	
		80			
		100			
Мощные средства*	обычные для мощных растворов	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Вода		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
-дестилированная		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
-деионизированная		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
-обессоленная		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Вода, питьевая вода, хлорированная		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Вода, сточная вода без органических растворителей		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Вода, конденсат		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100			
Водород	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100	○		
Пероксид водорода*	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
	30%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	⊙		●
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20		●	●
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	90%, водный р-р*	20	○	●	●
		40			
		60			○
		80			
		100			
Вина, красные и белые	стандартный	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Винный уксус* -уксус	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			
Винная кислота	любая, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Диметилбензолы	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Соли цинка	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Олово-II-хлорид	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
Олово-IV-хлорид		40	●	⊙	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Лимонная кислота	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Сахарный сироп	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		

Пояснение обозначений

●	Устойчивый
⊙	Условно устойчивый
○	Неустойчивый
ng	не тестировалось
+	Образование трещины напряжения
°	вздутие, размягчение