

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"  
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.  
регистрационный № РОСС RU 31485.04ИДЮ0

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.NL.C02306

Срок действия с 07.02.2022 по 06.02.2025

№ 1303050

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл., г. Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

**ПРОДУКЦИЯ** Пресс-система KAN-therm Steel из углеродистой стали 1.0034, состоящая из труб наружным диаметром от 12 до 108 мм, толщиной стенки от 1,2 до 2,0 мм, оцинкованных с наружной стороны или двух сторон и пресс-фитингов, комбинированных фитингов с резьбой, осевых сильфонных компенсаторов оцинкованных с двух сторон  
Серийный выпуск

код ОК  
034-2014 (КПЕС 2008)  
24.20.13.130

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 1370-001-73506256-2015, ГОСТ 10707-80 п.п. 1.4, 1.6, 1.7, 2.3-2,5, 2.7, 2.9, 2.10,  
ГОСТ 8965-75 п.п. 2.2-2.6, 2.9, 2.10, 4.4, ГОСТ 32935-2014

код ТН ВЭД  
7306 30 110 0.7307 92 100 0.  
7307 99 100 0.7307 99 800 9

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «VSH Fittings B.V.»

Юридический адрес: НИДЕРЛАНДЫ, Oude Amersfoortseveg 99, 1212 AA Hilversum

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью "КАН-Р"

Юридический адрес: г. Москва, поселение Московский, 22-ой км. Киевского шоссе, домовладение 4, корпус Г, подъезд 17, офис 840 Г

Телефон: 74956385114. E-mail: moscow@kan-therm.com

ИНН: 7706539333

**НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 50-22/02 от 04.02.2022 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Эксперт

  
Подпись

  
Подпись

Д.Г. Докучаев  
инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков  
инициалы, фамилия