

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ КОСОЙ МУФТОВЫЙ

### артикулы 192, 193

Производитель: ИТАР SpA-Via Ruca,19 - 25065 Lumezzane S.S.(Brescia), Italia

1. Сведения об изделии.
2. Технические характеристики.
3. Меры безопасности при работе изделия.
4. Подготовка к работе и эксплуатация.
5. Гарантийные обязательства.



#### 1. Сведения об изделии.

Фильтр грубой очистки, косой, предназначен для очистки потока от механических примесей в системах подачи горячей и холодной воды, нефтепродуктов, газов и сжатого воздуха в пределах допустимых значений по температуре и давлению, указанных в разделе 2.

Изделие соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 51127-98 р.3, СанПиН 2.1.4.1074-01 и сертифицирован ГОССТАНДАРТОм России (Сертификат соответствия № РОСС.ИТ.МХ03.Н01065 действует по 06.02.2010 года) и Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека (Санитарно-эпидемиологическое заключение № 33.ВЛ.07.515.П.004743.08.05 действует до 30.05.2012 года).

#### 2. Технические характеристики.

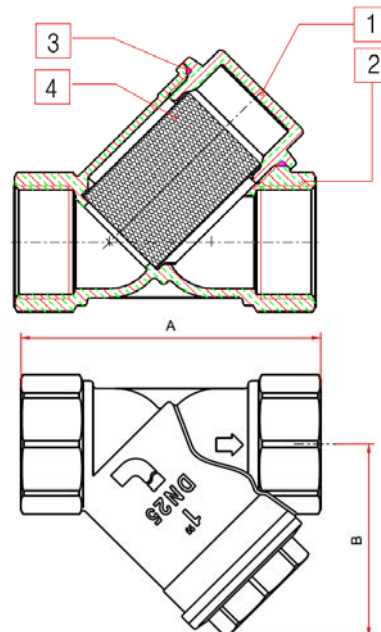
**Таблица 1**

1	Крышка ревизионная	Латунь CW 617N (никелированная*)
2	Корпус	Латунь CW 617N (никелированная*)
3	Уплотнение крышки O-ring	NBR 70-SH/A
4	Фильтрующий элемент	Нержавеющая сталь AISI 304

\* для арт.193

**Таблица 2**

Температурный диапазон: для воды без пара и для сжатого воздуха	- 20 °С – + 110 °С
Максимальное рабочее давление	Информация в Таблице 3



**Таблица 3**

Артикулы 192 и 193 (до 2" включительно)

Размеры	¼"	⅜"	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"	2 ½"	3"	4"
<b>A, мм</b>	55	55	58	70	87	96	106	126	150	169	219
<b>B, мм</b>	40	40	40	48	56	64	73	89	107	120	161
<b>DN, мм</b>	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
<b>Kv, м³/час</b>	-	3,43	4,48	7,86	11	16	22	35	60	83	100
Размер ячейки сетки * <b>D, мкм</b>	500	500	500	500	500	500	500	500	800	800	800
Максимальное рабочее давление, бар	20	20	20	20	20	20	20	20	16	16	16

\* - арт. 193 по заказу может поставляться с тремя размерами ячеек сетки: 500 мкм, 300 мкм, 50 мкм

#### 3. Меры безопасности при работе с изделием.

- Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.
- Фильтр в части требований безопасности труда соответствует ГОСТ 12.3.001-85 и ГОСТ 12.2.063-81. Опасных и вредных производственных факторов не создает.

- Во избежание деформации и повреждения изделия, а также нарушения технических характеристик фильтра, категорически запрещается использовать ненадлежащий инструмент и монтажное оборудование.

#### 4. Подготовка изделия к работе и эксплуатация.

- Фильтр поставляется потребителю полностью подготовленным к работе и не требует дополнительной регулировки.
- Перед установкой фильтра трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
- Фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/.
- Фильтр следует устанавливать в положении «крышкой ревизии вниз». При подаче воды снизу вверх необходимо предусмотреть горизонтальный участок для установки фильтра.
- Специального инструмента для монтажа фильтра на трубопроводы, а также для его демонтажа не требуется.
- Фильтр должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
- В случае использования фильтра в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, необходимо проводить регулярную инспекцию фильтра и прочищать фильтрующий элемент.
- Для прочистки фильтра необходимо перекрыть входной запорный кран системы, опорожнить участок трубопровода с фильтром, после чего отвернуть крышку ревизии фильтра и прочистить сетку.
- Если при ревизии фильтра повреждено уплотнение крышки, его следует заменить.
- Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).

#### 5. Гарантийный талон на косо́й фильтр грубой очистки производства фабрики ИТАР (Италия)

№	Артикул	Количество (шт.)										
		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
	192											
	193									X	X	X

**Гарантийный срок - 1 год со дня ввода в эксплуатацию при условии соблюдения потребителем требований к монтажу и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.**

Дата продажи \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Печать  
торгующей  
организации